



ООО «Вип Электроника»

Полуавтоматический намоточный станок Roller DX7.0

ПАСПОРТ

ВИПЭЛ.442124.006 ПС

Томск 2017г.

1. Основные сведения об изделии

- 1.1. Назначение изделия: Станок рядовой намотки Roller DX 7.0 предназначен для полуавтоматической открытой рядовой намотки многослойных катушек электромагнитных элементов на круглые или прямоугольные каркасы обмоточным проводом.
- 1.2. Дата изготовления “ ___ ” _____ 201__ г.
- 1.3. Заводской номер: _____

2. Технические характеристики установки

2.1. Пределы диаметра наматываемого провода, мм	от 0,05 до 0,5
2.2. Наибольший диаметр наматываемой катушки или диагональ прямоугольника, мм	100
2.3. Длина наматываемой катушки, мм	
2.3.1. Наименьшая длина	3
2.3.2. Наибольшая длина	180
2.4. Продольный ход каретки нитеводителя, мм	от 3 до 180
2.5. Регулировка шага раскладки провода, мм	от 0,044 до 1
2.6. Шаг регулирования шага раскладки провода, мм	0,025
2.7. Максимальная частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин., не менее	1000
2.8. Частота вращения шпинделя при крутящем моменте на шпинделе 0.4 Н×м, об/мин., не менее	500
2.9. Дополнительные опции	
2.10. Емкость программатора, виток	9999
2.11. Точность счета витков, виток	±0,125
2.12. Конструктивные параметры	
2.12.1. Габаритные размеры (ВхДхШ), мм	250х621х358
2.12.2. Степень защиты (по ГОСТ 14254-96) МЭК 529-89	IP00
2.12.3. Масса, кг	20

3. Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество
1	Станок	ВИПЭЛ.442124.006	1 шт.
2	Кабель сетевого питания		1 шт.
3	Паспорт	ВИПЭЛ.442124.006 ПС	1 шт.
4	Руководство по эксплуатации	ВИПЭЛ.442124.006 РЭ	1 шт.

8. Работы при эксплуатации

Учёт работ по внеплановому ремонту намоточного станка выполняется в таблице 2.

Таблица 2 – Учёт работ

Дата	Наименование работы и причина её выполнения	Должность, фамилия, подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	